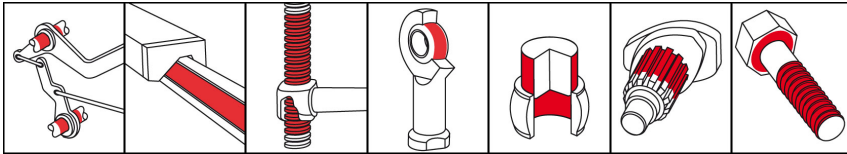


OKS 260

Witte montagepasta



Beschrijving

Montagepasta voor smering van glijvlakken, waarbij donkere smeermiddelen ongewenst zijn en wrijvingscorrosie moet worden voorkomen.

Toepassingsgebieden

- Montagesmering van glijvlakken
- Schroefsmering bij normale temperaturen en lage snelheden
- Smering bij het samenvoegen van delen

Branches

- IJzer- en staalindustrie
- Logistiek
- Glas- en gieterij-industrie
- Spoortechniek
- Installaties en (gereedschap-)machinebouw
- Stedelijke techniek
- Chemische industrie
- Scheepsbouw en maritieme techniek
- Rubber- en kunststofverwerking
- Papier- en verpakkingindustrie

Voordelen en nut

- Voorkomt wrijvingscorrosie bij aan trillingsbelasting blootgestelde voegen van alle typen stalen delen onder vochtige of agressieve bedrijfsomstandigheden
- Gering verbruik door dunnefilmsmering
- Zeer goede watervastheid
- Zeer goede smerende en lossende werking
- Goed corrosiebeschermingsgedrag
- Metaalvrij

Toepassingsaanwijzingen

Voor optimale hechting de glijvlakken reinigen van vervuiling en andere smeermiddelen, het best eerst mechanisch (bv. draadborstel) en aansluitend met OKS 2610/OKS 2611 universele reiniger. Pasta gelijkmatig en dun aanbrengen met kwast, spatel, enz. Verwijder overtollig product. Gebruik geen pasta in plaats van vet en meng uitsluitend met geschikte smeermiddelen.

Leveringsverpakking

- 250 g pot
- 1 kg pot
- 5 kg emmer
- 25 kg emmer

Technische gegevens

	Norm	Voorwaarde	Eenheid	Waarde
Samenstelling				
Basisolie				Witte olie
Verdikker				Lithiumzeep
Vaste smeermiddelen				Witte vaste smeermiddelen



OKS 260

Witte montagepasta

	Norm	Voorwaarde	Eenheid	Waarde
Technische toepassingsgegevens				
Viscositeit (bij 40°C)	DIN 51 562-1		mm ² /s	17
Vlampunt	DIN ISO 2592		°C	195
Rustpenetratie	DIN ISO 2137	Geen afschuifbelasting	0,1 mm	250-280
Laagste bedrijfstemperatuur			°C	-25
Hoogste bedrijfstemperatuur			°C	150
Kleur				lichte kleur
Dichtheid (bij 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	1,25
Watervastheid	DIN 51 807-1	90°C	graden 0-3	0-90
VKA-lasbelasting	DIN 51 350-4		N	2.600
Draadwrijvingswaarde (μ totaal)	DIN EN ISO 16 047	Schroef ISO 4017 M10x55-8.8 chemisch gezwart, moer ISO 4032 M10-10 chemisch gezwart		0,08
Press-Fit-test	DIN 51833 Ontwerp		μ	0,09, geen ratelen

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
 D-82216 Maisach
 Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500
 info@oks-germany.com
 www.oks-germany.com



De informatie in deze brochure is in overeenstemming met de nieuwste stand der techniek en is gebaseerd op omvangrijke proefnemingen en ervaring. Gezien de vele toepassingsmogelijkheden en technische omstandigheden bevat deze informatie slechts aanwijzingen voor toepassingen die niet op elke mogelijke situatie volledig overdraagbaar zijn, zodat daaraan geen verplichtingen of aanspraken op aansprakelijkheid en garantie kunnen worden verbonden. Wij aanvaarden slechts aansprakelijkheid voor de geschiktheid van onze producten voor bepaalde toepassingen en voor bepaalde eigenschappen van onze producten, voor zover deze voor de betreffende situatie schriftelijk zijn bevestigd. In het geval van een terechte aanspraak op garantie is deze te allen tijde beperkt tot de levering van in goede staat verkerende vervangingsproducten of, indien dit niet leidt tot verbetering, tot restitutie van het aankoopbedrag. Alle verdergaande aanspraken, in het bijzonder op aansprakelijkheid voor gevolgschade, worden principieel uitgesloten. Voor toepassing moet de gebruiker zelf proefnemingen uitvoeren. Wijzigingen zijn in het belang van de vooruitgang voorbehouden. ® = gedeponeerd handelsmerk

Veiligheidsdatabladen voor industriële en professionele gebruikers kunnen worden gedownload via www.oks-germany.com.
 Bij vragen staan onze Klantenservice en Technische service u graag te woord.